

DMPG-X022 數位微差壓錶使用說明書



一、概述	P1
二、技術規格	P1
三、接線圖	P2
四、按鍵說明	P2
五、尺寸圖	P3
六、歸零功能	P3
七、系統功能	P4
八、代碼說明	P5
九、常見問題及解決方法	P5
十、聯繫方式	P5

一、概述

該款數位微差壓錶採用原裝進口為差壓傳感器作為感壓元件，配合超低功耗電路，使其具有精度高、長期穩定性好等特點。與機械微差壓相同的安裝方式，便於工程人員現場調試。該系列可用於潔淨室、手術室、無塵室、通風系統、風機測試等對於高精度微差壓的測量與控制。

- ☆ 採用原裝進口微差壓傳感器，精度高、穩定性好
- ☆ 多種壓力單位切換
- ☆ 可設定高壓 / 低壓警報、蜂鳴警報
- ☆ 多種功能：開關機 / 歸零 / 峰值紀錄 / 蜂鳴警報

二、技術規格

量程：-30~30 / -60~60 / -125~125 / -250~250 / -500~500 Pa
-1~1 / -2.5~2.5 / -5~5 kPa

過載壓力：7 kPa (<2kPa量程) / 5x量程 (\geq 2kPa量程)

精度等級： $\pm 1.0\%$ F.S.

零點&靈敏度溫度漂移：優於 0.02% F.S. / $^{\circ}\text{C}$ ，最大 0.05% F.S. / $^{\circ}\text{C}$

供電電壓：24VDC

工作電流： $<0.2\text{mA}$ (非警報狀態)

輸出信號：4-20mA / 0-10V

工作溫度： $-20\sim 80^{\circ}\text{C}$

電器保護：防反接保護

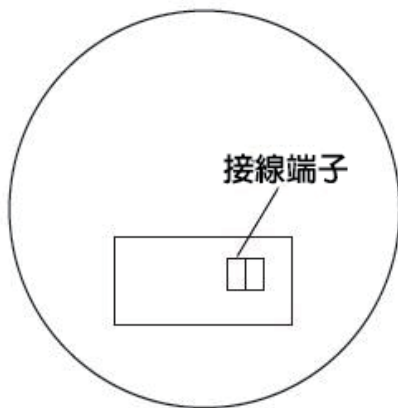
防護等級：IP54

測量介質：乾淨的空氣

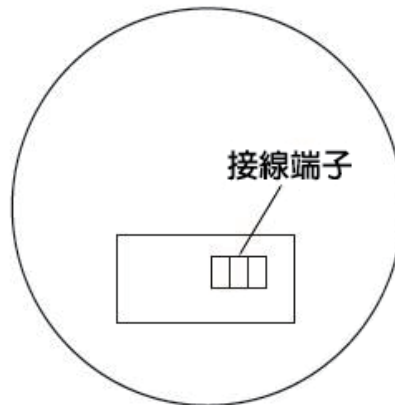
壓力接續部：3 x 5 mm (內徑3mm，外徑5mm) 接氣嘴

殼體材質：PA66

三、接線圖



■ 4-20mA輸出



■ 0-10V輸出

從左到右，依序為：

4-20mA:

-：供電負

+：供電正

0-10V：

+：供電正

-：供電負

0：輸出

註：接線圖以產品實際標籤為準

四、按鍵說明



6.1：按鍵說明

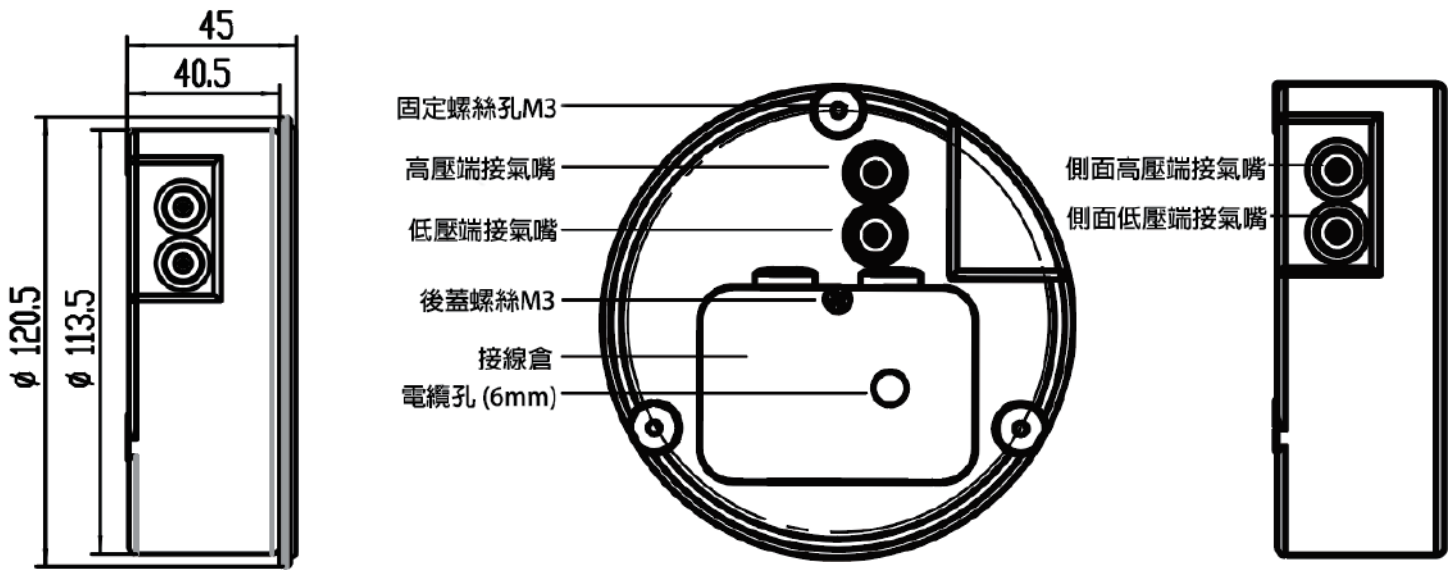
按鍵	名稱	操作說明
	設置鍵	短按設置警報點，長按2秒，輸入密碼1111後，進入系統設置
	增加鍵	短按開機，長按關機 工作狀態下，短按依次顯示最大/最小值 設置狀態下，為增加鍵
	減少鍵	工作狀態下，短按切換壓力單位 設置狀態下，為減少鍵

6.2：螢幕顯示



符號	含義
Pa、mmH ₂ O、mmHg、Torr	壓力單位
MAX	壓力最大值
MIN	壓力最小值
	電池電量
0% 100%	壓力百分比

五、尺寸圖 (mm)



管路連接注意事項：







1. 產品背部高低壓接氣嘴與側面高低壓接氣嘴分別連通，方便不同安裝方式接導氣管。
2. 正壓測量：用導管將被測壓力接到標有“HIGH PRESSURE”即高壓端接氣嘴上，把標有“LOW PRESSURE”即低壓端接氣嘴暴露在大氣中。
3. 負壓測量：用導管將被測壓力接到標有“LOW PRESSURE”即低壓端接氣嘴上，並用輔助配件堵住另一個“LOW PRESSURE”低壓端接氣嘴，把標有“HIGH PRESSURE”即高壓端接氣嘴暴露在大氣中。
4. 差壓測量：用導管將較高的被測壓力接到標有“HIGH PRESSURE”即高壓端接氣嘴上，用導管將較低的被測壓力接到標有“LOW PRESSURE”即低壓端接氣嘴上，並用輔助配件堵住另一端的高低壓端接氣嘴上。

六、歸零功能




通電之後，垂直放置差壓錶，在不接壓力的情況下，短按 SET 鍵，然後長按 ↙ 3秒，直到螢幕顯示C--L，表示成功歸零。

注意事項：歸零時，必須注意 1. 垂直放置；2. 不加壓力！

七、系統功能

長按  鍵直到顯示Loc，短按  進入，顯示0000，通過短按  和  修改數值，長按  移位，更改密碼 (默認密碼1111)，設置密碼完畢，短按  鍵進入系統功能。

代碼	名稱	操作方法	備註
UNIT	單位切換	短按增加或減少進入修改單位 設置完成後按SET鍵保存並進入 下個參數	
Fltr	速率更新	設置方法同上，數值越大更新 速度越慢，0~20可調	默認03
bit	顯示位數	設置方法同上，0~4可設，數 字表示小數點後的位數	
F000	零位屏蔽 係數	設置方法同上 屏蔽值 = 量程 * F000 設置的範圍為0.000~0.010	默認0.005 量程 * 0.5%
E000	滿度修正 係數	設置方法同上 顯示值為測量值 * 係數 設置的範圍為0.500 * 1.500	

數字修改方法：長按  移位，通過短按  和  修改數值。

八、代碼說明

NO.	符號	意義
1	E-P	進入壓力校準程序，誤入請斷電退出
2	E-H	當前壓力超過量程使用或傳感器損壞

九、常見問題及解決辦法

NO.	問題	原因	解決辦法
1	零位有數字	零位漂移或體位效應	歸零
2	壓力沒變化	1. 導氣管折彎或脫落 2. 帶壓歸零 3. 未堵住另一側壓力孔	1. 檢查導氣管 2. 在無壓力的情況下重新歸零 3. 堵上相同功能另一端導氣嘴
3	數字閃爍	1. 壓力超量程 2. 傳感器損壞	1. 檢查導管壓力是否異常 2. 返廠維修
4	顯示一直跳動	現場壓力起伏大	增大速率更新(見七項)

十、聯繫方式

亞帝國際有限公司

地址：112 臺北市北投區致遠一路二段109號1樓

電話：(02)2823-5699

傳真：(02)2827-0646

網址：<https://www.gage.com.tw>

